

Produktbeschreibung:

Zweikomponenten 1. Deckbeschichtungsstoff auf Basis Polyurethan, lösemittelhaltig.

Anwendungsbereiche:

In Korrosionsschutzsystemen für Stahlkonstruktionen mit hoher Beanspruchung wie Stahl-, Stahlwasserbauten und Industriemontagen, mit hoher Belastung durch Wasser, Salz und Tausalz. Behälter in der Chemiefaser-, Textil-, Zellstoff- Papier- und Lederindustrie, Kalk- und Zementfabriken, Verzinkereien, Abwasser- und Kläranlagen, Raffinerien, Hüttenbetriebe, Kokereien und ähnliche Anlagen.

Hohe Abriebfestigkeit, große Härte und Schlagzähigkeit. Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen. Bei Beanspruchung durch Salze, Öle, Treibstoffe und verdünnte Säuren ist eine gute Beständigkeit gegeben. Erfüllt die Bedingungen der Bayer-Werknorm 2207.

Härter:

VESTOPUR Härter ZH82-000000 (Basis: aromatisches Polyisocyanat)

Artikelnummern, Farbtöne:

ZD29-0312, rosa-rötlich
Andere Farbtöne auf Anfrage

Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,5 g/ml
Mischungsverhältnis:	10:1 mit ZH82-
Verarbeitungszeit:	ca. 3 Stunden (Raumtemperatur)
Trockenschichtdicken (TSD):	40-80 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 53%
Ergiebigkeit (theor.):	ca. 7,0 m ² /kg bei 50 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 411 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 27% Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +200°C trockene Wärme

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 1 Stunde
griffest:	nach ca. 2 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Verdünnung:

VESTOCOR Verdünnung VN62-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Deckbeschichtungen:

Geeignet sind je nach Anforderung VESTOCOR Produkte auf Basis: VESTOPUR

Untergrundvorbehandlung:

Zum System passende Grundierungen oder Vorbeschichtungen müssen trocken und frei von Fremdstoffen sein. Eventuell reinigen, Schadstellen entrostet und ausbessern. Siehe DIN EN ISO 12944, Teil 4.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Bei der Verarbeitung mit dem Pinsel ist der Beschichtungsstoff gleichmäßig und satt aufzutragen und zu verstreichen. Aufgrund der schnellen Trocknung muss zügig gearbeitet werden. Im allgemeinen wird unverdünnt gearbeitet.

Airless-Spritzen: In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

Minstdruck:	ca. 120 bar
Düse:	ca. 0,33 – 0,48 mm

Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

Stahl: Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach PSa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, und Ausbesserung mit Grundbeschichtung FG20- VESTOPUR 1K-PUR-Grund und den vorgesehenen Deckbeschichtungen.

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/Betriebsicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 12 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.